

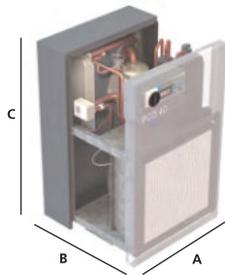


# PCD SERIE

Exzellente Leistung, kompakte Baugröße mit ALU-DRY Wärmetauscher Technologie  
Durchfluss von 0,2 bis 12 m<sup>3</sup>/min

# PCD KALTLUFTTROCKNER

PCD-Trockner (Process Chiller-Dryer) sind für bestimmte Fertigungsbereiche bestimmt, in denen eine Drucklufttemperatur gleich dem Taupunkt erforderlich ist, wie z.B. in der Spritzgussindustrie oder beim Kaltpressen von Lebensmitteln usw.



Diese Serie ist mit einem einzigen Luft-Kältemittel-Wärmetauscher ausgestattet. Die warme und feuchte Ansaugluft tauscht im Gegenstrom Wärme mit dem Kältemittel aus und kühlt sich schnell ab. Die kalte Luft wird vor dem Verlassen des Trockners in einen Abscheider geführt, wo das Kondensat gesammelt und aus dem System abgeleitet wird. Die Austrittstemperatur der Druckluft liegt nahe der Taupunkttemperatur.

## DMC 35 (PDC 2C ... PCD 6C)

Digitales Thermometer, Steuerung des Kondensatorlüfters und zeitgesteuertes Ablassen.



## DMC 24 (PDC 80 ... PCD 120)

Zusätzlich zu den bereits im Modell DMC34 vorhandenen Merkmalen, verfügt dieser Controller über weitere Überwachungs- und Schutzfunktion, die es dem Anwender ermöglicht, Wartungsarbeiten zu planen und aus der Ferne über eine RS485-Schnittstelle Statusdaten und Störmeldungen abzugreifen.

## DMC 34 (PDC 10 ... PCD 60)

3-stellige Anzeige in °C oder °F, Taupunktalarm, potentialfreier Störkontakt und elektronischer Timer zur Steuerung des Kondensatablaufs.



## TECHNISCHE MERKMALE

Die Angaben beziehen sich auf folgende Bedingungen:

Umgebungstemperatur von 25 °C, Drucklufteintrittstemperatur 35 °C, Betriebsdruck 7 bar und Drucktaupunkt von 5 °C - ISO 8573.1

Maximale Arbeitsbedingungen:

Umgebungstemperatur 45°C, Drucklufteintrittstemperatur 55 °C, Betriebsdruck 14 bar (16 bar AMD 3..18)

Modell	Kältemittel	Durchfluss		Druckabfall [bar]	Anschluss IN-OUT[]	Spannungsversorgung [Ph/V/Fr]	Abmessungen			Gewicht [kg]
		[l/min]	[m3/h]				A	B	C	
PCD 2C		200	12		G 3/8" BSP-F	1/230/50-60	370	515	475	
PCD 6C		600	36		G 3/8" BSP-F	1/230/50-60	370	515	475	
PCD 10		<b>1.000</b>	60		G 3/4" BSP-F	1/230/50	345	420	740	
PCD 15		1.500	90		G 3/4" BSP-F	1/230/50	485	455	825	
PCD 20		1.930	116		G 3/4" BSP-F	1/230/50	485	455	825	
PCD 25		2.500	150		G 1" BSP-F	1/230/50	555	580	885	
PCD 40		4.000	240		G 1" BSP-F	1/230/50	555	580	885	
PCD 60		6.000	360		G 1 1/2" BSP-F	1/230/50	665	725	1.105	
PCD 80		8.000	480		G 2 „BSP-F	1/400/50	790	1.000	1.465	
PCD 100		10.000	600		G 2" BSP-F	1/400/50	790	1.000	1.465	
PCD 120		12.000	720		G 2" BSP-F	1/400/50	790	1.000	1.465	

### Korrekturfaktor für den Arbeitsdruck

Eingangsdruck [bar]	4	5	6	7	8	10	12	14	15
Faktor [F1]	0,77	0,86	0,93	<b>1,00</b>	1,05	1,14	1,21	1,27	1,30

### Korrekturfaktor für die Eingangstemperatur

Lufttemperatur[°C]	≤ 25	30	35	40	45	50	55
Faktor [F3]	1,39	1,20	<b>1,00</b>	0,80	0,63	0,51	0,46

### Korrekturfaktor für die Umgebungsluft

Umgebungstemperatur [°C]	≤25	30	35	40	45	50
Faktor [F2]	<b>1,00</b>	0,96	0,90	0,82	0,72	0,60

### Korrekturfaktor für den Taupunkt

Taupunkt [°C]	4	5	7	10	15	20
Faktor [F4]	0,88	<b>1,00</b>	1,04	1,15	1,42	1,82

Beispiel: Effektiver Durchfluss = Durchfluss \* F1 \* F2 \* F3 \* F4